

Inovativní zařízení pro moření dílů z nerezových i uhlíkových ocelí ponorem a postřikem

Ing. Aleš Herma

Po letech vývoje a příprav byla v letošním roce uvedena do provozu kombinovaná linka pro moření ocelových dílů širokého rozsahu jakostí materiálů ve firmě FK systém – povrchové úpravy, s.r.o. Technologické zařízení bylo vyvinuto, vyrobeno a dodáno společností EKOMOR, s.r.o., Frýdek-Místek (**kontakt na str. 30**).

Inovativní technologické zařízení umožňuje mořit nejen díly vyrobené z uhlíkové oceli, ale i nerezové díly, a to ponorem či postřikem. Komplexní zařízení zahrnuje technologii odmaštění, ponorové mořicí vany – největší z nich o délce 17 m, box pro postřikové moření rozměrných dílů, oplachovou technologii a možnost pasivace dílů. Díky řízenému vytápění van, které jsou vybaveny speciálními víky, díky vytápění celé mořírny a optimalizovanému systému řízení celého procesu bylo dosaženo vytvoření příznivého pracovního prostředí pro obsluhu zařízení. Celé zařízení je umístěno v nově vybudované hale, což EKOMORu umožnilo navrhnout optimální layout celého zařízení. Kapacity a rozměrové možnosti nové mořírny jsou unikátní nejen v ČR, ale i ve střední Evropě (obr. 1 až 4).

Celé zařízení je vybaveno speciální vzducho-technikou a čištěním odsávaných plynů. Díky po-

kročilé senzorce a řídicímu systému je zajištěna jeho vysoká spolehlivost čištění odsávaných plynů, aby riziko emisí bylo skutečně zanedbatelné. Součástí zařízení je rovněž technologie zneškodňování odpadních vod a zařízení pro zpracování vypotřebovaných kyselin. Díky této části dodaného komplexu je zajištěna čistota vypouštěných vod, dodržení extrémně přísných limitů platných v místě realizace a minimalizace množství ostatních odpadů.

V připravované další etapě rozvoje této moderní mořírny budou ještě doplněny dvě mořicí vany, čímž dále vzroste kapacita moření. Dále ještě provozovatel připravuje řešení regenerace vypotřebovaných kyselin – s využitím zkušeností a specializace firmy EKOMOR. Tato regenerace bude mít další významný environmentální, ale i ekonomický přínos.

Inovativnost a unikátnost projektu byla oceněna Cenou za inovativní počín v oboru protikorozi ochrany, kterou uděluje respektovaná Asociace korozních inženýrů České republiky.

Společnost EKOMOR, s.r.o., působí v oboru vývoje, výroby a dodávek širokého rozsahu zařízení pro povrchové úpravy kovů na trhu již 27 let. Její



Obr. 1



Obr. 2

zařízení na čištění a úpravu povrchu kovů pracuje po celém světě, přičež specialitou firmy jsou technologie na úpravu povrchu korozivzdorných ocelí, vysocelegovaných ocelí a ostatních speciálních kovů.

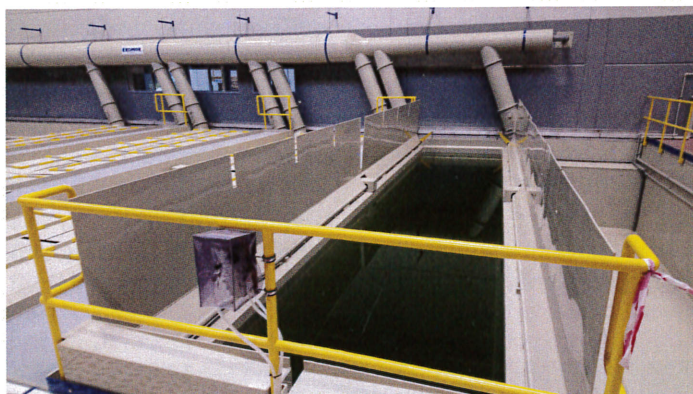
EKOMOR se aktivně zabývá i vývojem zcela nových zařízení pro regeneraci vymořených kyselin. V současné době může nabídnout regenerační jednotky využívající iontoměničové technologie. Před dokončením vývoje a zavedením do výroby jsou dvě zcela nové, inovativní technologie regenerace



Obr. 3

kyselin, které jsou výsledkem několikaletého výzkumu a vývoje. Pro větší kapacity je vyvinuto zařízení termické regenerace kyselin, pracující s mikrovlnným ohřevem. Pro menší kapacity s možností modulárního rozšíření bude určeno zařízení, které využívá pokročilou membránovou technologii na principu difúzní dialýzy.

Vývojem regeneračních jednotek získává společnost EKOMOR skutečně ucelené komplexní portfolio nabízených technologií pro linky povrchových úprav. ■



Obr. 4

EKOMOR

EKOMOR, s.r.o.
Lískovec 397
738 01 Frýdek - Místek

Tel.: + 420 558 889 320
Fax: + 420 558 889 329
e-mail: ekomor@ekomor.cz

VÝVOJ, PROJEKCE A VÝROBA ZAŘÍZENÍ PRO POVRCHOVÉ ÚPRAVY KOVŮ

- Linky pro moření ocelí a neželezných kovů
- Linky pro žárové zinkování
- Linky pro galvanické pokovování povrchu
- Zařízení pro odsávání agresivních chemických provozů (absorbéry, ventilátory, odsávací potrubí)
- Zařízení pro zneškodňování průmyslových odpadních vod
- Projekční a konstrukční činnost kompletních technologických celků
- Zakázková výroba (ocelové konstrukce, nádrže, potrubní rozvody, speciální zařízení pro chemický a hutní průmysl)

www.ekomor.cz